



VOLKSWAGEN SLOVAKIA, a. s.

**Žiadosť o vydanie zmeny č. 4 povolenia prevádzky podľa zákona o
Integrovannej prevencii a kontrole znečisťovania životného
prostredia – vydanie kolaudačného rozhodnutia a uvedenie do
trvalej prevádzky**

Linka KTL a voskovania

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

1. Základné informácie

1.1	Názov prevádzkovateľa	VOLKSWAGEN SLOVAKIA, a.s.		
1.2	Právna forma	Akciová spoločnosť		
1.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 6 zákona o IPKZ		X
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava		
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	–		
1.6	www adresa	www.volkswagen.sk		
1.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Ing. Boris Michalík, oddelenie Právo a organizačné/riadiace zásady		
1.8	IČO	35 757 442		
1.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	OKEČ- 341 000 NOSE-P 105.01		
		OKEČ:29.10.0 Výroba motorových vozidiel NOSE-P:105.01 Povrchové úpravy kovov a umelých hmôt (výrobné procesy na bežné účely)		
1.10	Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie		Príloha č.	1-A
1.11	Splnomocnená kontaktná osoba	Ing. Boris Michalík, Vedúci oddelenia Právo a organizačné/riadiace zásady t.č.: 6964 3337, fax: 6964 2320 e-mail: boris.michalik@volkswagen.sk		
1.12	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti	EKOCONSULT-enviro, a.s. Miletičova 23, 821 09 Bratislava tel.: +4212-5556 9758, +4212-5556 2250 mobil: +421 904 682 936 fax: +4212-5024 4329 e-mail: zubor@ekoconsult.sk číslo osvedčenia: 39/228/2005-6		

2. Informácie o povoľovanej prevádzke

2.1	Názov prevádzky	Linka na kataforézne lakovanie a voskovanie
		Rekonštrukcia linky DKTL v hale H8 Volkswagen Slovakia, a.s.
2.2	Adresa prevádzky	J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava
2.3	Umiestnenie prevádzky	V centrálnej časti areálu spoločnosti VW SK, ktorý patrí administratívne do okresu Bratislava IV., k.ú. Devínska Nová Ves
2.4	Počet zamestnancov	5 / zmena
2.5	Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	začiatok : 12.12.2002 – ukončenie : neudáva sa
		Výstavba (predpoklad): 4Q/2012 Zahájenie prevádzky: 3Q/2013 Ukončenie: neudáva sa
2.6	Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	2.6. „Zariadenia na povrchovú úpravu kovov a plastov s použitím elektrolytických alebo chemických postupov, keď je obsah kúpeľov väčší ako 30 m ³ “.
2.7	Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ)	Obsah kúpeľa väčší ako 30 m ³
2.8	Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	obsah kúpeľov viac ako 150 m ³

2.9	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Kapacita linky po zmene je 1800 ks náprav (900 ks predných a 900 ks zadných) za deň. Menovitý výkon technológie je nasledovný: 75 ks náprav/hodinu, čo je 1800 ks náprav za deň, čo je cca 500 000 ks náprav za rok, čo predstavuje 1 390 667 m ² /rok vonkajšej plochy náprav osobných automobilov.
2.10	Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 2 a 3 zák. č. 223/2001	netýka sa
2.11	Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z.	6.1.1 Lakovne v priemyselnej výrobe automobilov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok Prahová kapacita pre veľký zdroj > 15 t/rok
2.12	Trieda skládky odpadov	Netýka sa

3. Zoznam súhlasov a povolení o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada

V oblasti ochrany povrchových a podzemných vôd	konanie o povolení na uskutočnenie, zmenu, alebo na odstránenie vodnej stavby a na jej uvedenie do prevádzky kolaudačným rozhodnutím (§3, ods. 3, písm. b, bod 2)
V oblasti ochrany ovzdušia	Konanie o udelení súhlasu na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko - organizačných opatrení, (§3, ods. 3, písm. a, bod 3)
V oblasti odpadov	-
V oblasti ochrany zdravia ľudí	Konanie o posudzovaní návrhov na začatie kolaudačného konania (§3, ods. 3, písm. f, bod 1)
V oblasti stavebného konania	Kolaudačné konanie a uvedenie do trvalej prevádzky (§3, ods. 4)

4. Ďalšie informácie o prevádzke

3.1	Hodnotenie vplyvu prevádzky na životné prostredie	Nie			Áno	X
		Práve prebieha			Príloha č.	
3.2	Cezhraničné vplyvy	Nie	X	Áno	Odkaz na opis ďalej v žiadosti	

5. Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky

5.1	Územné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	-
5.2	Stavebné povolenie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	653-4611/37/2013/Jed/720010303/Z2 zo dňa 15.02.2013, nadobudlo právoplatnosť 21.03.2013
5.3	Kolaudačné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	7680-3792/37/2014/Heg/720010303/Z3-SK zo dňa 04.02.2014, nadobudlo právoplatnosť 21.02.2014
5.4	Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	Objekt prevádzky sa nachádza na pozemku vo vlastníctve VW SK, Parcelné č. : 2778/1,2,229,261,264,265,266,268,269,270,290,291,299,300,305,306,307,308,309,310,311,312,321,322,323,324 katastrálny úrad Devínska Nová Ves v okrese Bratislava IV	

5.5	Parcelné čísla susedných pozemkov a susedných stavieb alebo súvisiacich pozemkov, s uvedením subjektov, ktoré majú vlastnícke alebo iné práva k týmto pozemkom	Susedné pozemky sú taktiež vo vlastníctve VW SK.
5.6	Členenie stavby na stavebné objekty	Predmetná stavba Linka na kataforézne lakovanie a voskovanie sa člení na dva základné celky : 1. Linka na kataforézne lakovanie a voskovanie 2. Neutralizačná stanica H8
5.7	Členenie stavby na prevádzkové súbory	Predmetná stavba Linka na kataforézne lakovanie a voskovanie sa člení na dva základné celky : 1. Linka na kataforézne lakovanie DKTL a voskovanie Linka na kataforézne lakovanie a voskovanie Termické spaľovacie zariadenie 2. Neutralizačná stanica H8 Neutralizácia Zariadenie na prípravu demineralizovanej vody
		PS 01 Úprava linky DKTL PS 02 Rekonštrukcia neutralizačnej stanice

5. Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia

5. Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia					
5.1	Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia	Linka KTL a voskovania			
5.2	Číslo platného integrovaného povolenia	587/OIPK/04-Ve/720010303 zo dňa 20.4.2004 v znení zmien			
5.3	Hodnotenie vplyvov na životné prostredie zmenou zariadenia	Nie		Áno	X
		Práve prebieha		Príloha č.	
5.4	Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia	Po skúšobnej prevádzke linky KTL a voskovania žiada prevádzkovateľ o uvedenie do trvalého užívania			

6. Utajované a dôverné údaje

P. č.	Označenie príslušného bodu žiadosti	Utajovaný/dôverný údaj	Dôvody, pre ktoré je tento údaj považovaný za utajovaný/dôverný
-	Neuvádzajú sa		

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb

P. č.	Opis prevádzky
1.	VW Slovakia a.s. patrí v štruktúre priemyslu SR k významným strojárskym podnikom s výrobou automobilov a s výrazným podielom na exporte Slovenskej republiky. Technológia KTL zabezpečuje povrchovú predúpravu zadnej a prednej nápravy odmasťovaním, následne prebieha ponorné Zn - fosfátovanie a pasivácia, takto pripravená náprava postupuje na katodické ponorné nanášanie (kataforézne lakovanie - KTL). Následne je diel voskovaný a je pripravený pre ďalšiu montáž v hale H8, kde sa finalizujú podvozkové orgány. Tie sú dopravované do montážnej haly H3, kde prebieha montáž vozidiel. Súčasťou linky KTL je aj neutralizačná stanica na predúpravu odpadových vôd (viď. časť D, 2.2.1 Schematicky je linka znázornená na schémach.)
2.	Prevádzková doba je trojzmenná nepretržitá prevádzka s prestávkami. Výluky na čistenie vybraných prevádzok (jedenkrát do týždňa), cez celozávodnú dovolenku a cez vybrané (najvýznamnejšie) sviatky, s fondom pracovnej doby 6 120 hodín (3 zmeny á 8 hodín, 255 pracovných dní do roka).

3.	Pre pracovníkov je zabezpečená vnútropodniková doprava premávajúca v termínoch zmeny, vonkajšia doprava je zabezpečená MHD a prímestskými spojmi pre mimomestských pracovníkov. Časť pracovníkov sa dopravuje samostatne k parkoviskám pre zamestnancov VW SK.
4.	<p>Rekonštruovaná linka DKTL a voskovanie má kapacitu 1 800 ks náprav (900 ks predných a 900 ks zadných) za deň. V tejto súvislosti boli vybudované nasledovné nové zóny:</p> <p>Zóna 1.: Ponorné odmasťovania</p> <p>Zóna 6.: Fosfátovanie</p> <p>Zóna 12.: KTL nanášanie</p> <p>Popis jednotlivých krokov procesu s vyznačením navrhovaných zmien bol súčasťou predchádzajúceho konania.</p> <p>Z dôvodu rekonštrukcie linky DKTL, na zvýšenie kapacity z 1 200 na 1 800 ks náprav za deň, bolo potrebné vymeniť zberné nádrže v neutralizačnej stanici, ktorá je taktiež situovaná v priestoroch jestvujúcej haly H8. Výmenou nádrží sa dosiahlo zväčšenie ich objemu z 33 m³ na 50 m³ (každá). Neutralizačná stanica upravuje odpadové vody z linky na povrchovú úpravu DKTL v hale H8 tak, aby mohli byť následne priemyselnou kanalizáciou odvedené na centrálnu čistiareň odpadových vôd spoločnosti VW Slovakia, a. s..</p>

2. Mapový list lokalizujúci umiestnenie povoľovanej prevádzky v rámci celého závodu

P. č.	Názov listu	Referenčné číslo mapového listu z katastrálnych máp	Príloha č.
-	Netýka sa		

3. Opis prevádzky

3.1	Názov technologického uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
P. č.				
1.	Rekonštruovaná linka DKTL a voskovanie má po rekonštrukcii kapacitu 1 800 ks náprav (900 ks predných a 900 ks zadných) za deň, čo predstavuje 1 390 667 m ² /rok vonkajšej plochy náprav pre osobné automobily.			
2.	Prvým výrobným procesom sú chemické predúpravy náprav (VBH) – zariadenie na prípravné ponáranie ďalej nasleduje vaňa s KTL na ponorné natieranie a 2 vane s oplachom (ultrafiltrátom, resp. demivodou). Ďalšou výrobnou operáciou je sušenie takto upravených náprav v sušiacom zariadení pri teplote max. 200°C po dobu cca 50 minút a chladenie vzduchom. Potom nasleduje voskovanie náprav – napúšťanie dutín upravených náprav voskom a sušenie vosku žiaričmi.			
3.3	Názov ostatných súvisiacich činností	Charakteristika a opis činnosti	Väzba činnosti na vyššie charakterizované technologické uzly a sklady	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
P. č.				
	Netýka sa			

4. Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly

4.1	Názov blokovej schémy	Slovný opis	Príloha č.
P. č.			
	Netýka sa		

5. Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky

P. č.	Vypracovaná v zmysle zákona	Príloha č.
-------	-----------------------------	------------

1.	STPPaTOO - súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko - organizačných opatrení	1

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

1. Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú

1.1 Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok

Netýka sa

1.2 Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely

1.2.1		Využitie v prevádzke	Spotreba technologickej a úžitkovej vody					
P. č.	Zdroj vody		Ø (l.s ⁻¹)	Max (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	Merná spotreba na jednotku výrobku (v litr.)	% využitia vo výrobku
	Netýka sa							

1.3 Voda používaná na pitné a sociálne účely

1.3.1		Využitie v prevádzke	Spotreba pitnej vody			
P. č.	Zdroj pitnej vody		Ø (l.s ⁻¹)	Max. (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹
	Netýka sa					

2. Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú

2.1 Výrobky alebo skupiny určených výrobkov

P. č.	Prevádzka	Výrobok alebo určený výrobok	Opis výrobku alebo určeného výrobku	CAS	Výroba (t.rok ⁻¹)
	Netýka sa				

2.2 Medziprodukty

P. č.	Prevádzka	Názov medziproduktu	Opis medziproduktu	CAS	Výroba za rok (ks/rok)	Množstvo využité ako výrobok (%)
1.	Linka KTL a voskovania	Nalakovaná a navoskovaná predná a zadná náprava	Nalakovaná a navoskovaná predná a zadná náprava osobných automobilov. Vzniká ako medziprodukt pri výrobe konečného produktu: osobný automobil		500 000	

3. Energie v prevádzke používané alebo vyrábané

3.1 Vstupy energie a palív

3.1.1	Vstupy energie a palív	Ročná spotreba/ množstvo (jedn.)	Výhrevnosť (GJ.jedn. ⁻¹)	Prepočet na GJ
3.1.2	Zemný plyn	918 000 m ³	34,2	31 395,35
3.1.3	Hnedé uhlie			
3.1.4	Čierne uhlie			
3.1.5	Koks			
3.1.6	Iné pevné palivá			
3.1.7	VOŤ			
3.1.8	VOĽ			
3.1.9	Nafta na kúrenie			
3.1.10	Iné plyny			
3.1.11	Nafta pre dopravu			
3.1.12	Druhotná energia			
3.1.13	Obnoviteľné zdroje			
3.1.14	Nákup el. energie	9 180 000 kWh	X	33 048
3.1.15	Nákup tepla		X	
3.1.16	Iné palivá			
3.1.17	Celkový vstup energie a palív v GJ			64 443,35

3.2 Vlastná výroba energií z palív

3.2.1	Inštalovaný elektrický výkon celkom v MW _{el}	Netýka sa
3.2.2	Inštalovaný tepelný výkon v Mw _{tep}	Netýka sa
3.2.3	Výroba elektriny v MWh a v GJ	Netýka sa
3.2.4	Výroba tepla v GJ	Netýka sa
3.2.5	Výroba chladu v GJ	Netýka sa
3.2.6	Predaj vyrobeného tepla v GJ	Netýka sa
3.2.7	Predaj vyrobenej elektriny v MWh a v GJ	Netýka sa

3.3 Opis všetkých spotrebičov energií

P. č.	Označenie, názov a technický opis spotrebičov	Ročná spotreba energie	Skutočná energetická účinnosť spotrebičov	Cieľová energetická účinnosť spotrebičov

3.4 Využitie energií

3.4.1	Celkový nákup a výroba energie v GJ	Neuvádza sa
3.4.2	Celkový predaj energie v GJ	Neuvádza sa
3.4.3	Celková spotreba energie v GJ	Nemeria sa
3.4.4	Celková spotreba energie na vykurovanie a TUV v GJ	Neuvádza sa
3.4.5	Celková spotreba energie na výrobu chladu	Neuvádza sa
3.4.6	Celková spotreba energie na výrobu tlakového vzduchu	Neuvádza sa
3.4.7	Celková spotreba energie na technologické a súvisiace procesy v GJ	Nemeria sa

3.5 Merná spotreba energie

P. č.	Medziprodukt	Jedn.	Merná spotreba energie na jednotku výroby			
			Elektrická energia		Teplo GJ.jedn ⁻¹	GJ.jedn ⁻¹ spolu
			kWh. jedn ⁻¹	GJ. jedn ⁻¹		
1.	Nalakovaná náprava	1 ks	34,6	0,12	0,12	0,24

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

1. Znečisťovanie ovzdušia

1.1. Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií

P. č.	Emisný zdroj, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách*				
			mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹	Merná produkcia g. jedn. ⁻¹ výrobu
	Údaje o spôsobe zachytávania emisií a parametre odlučovacích zariadení sú uvedené v Prevádzkovom poriadku	Vlastnosti emitovaných látok sú uvedené v kap.8 k PP	Doplňujúce údaje sú uvedené v Súbore technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia				

1.2 Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok (m ³ .s ⁻¹)	Teplota emisií (°C)
	Netýka sa							

2. Znečisťovanie povrchových vôd

2.1. Recipienty odpadových vôd

2.1.1	Názov vodného toku	Mláka
2.1.2	Číslo hydrologického povodia	4-17-02-102
2.1.3	Riečny kilometer	0,55
2.1.4	Ukazovatele stavu vody v toku a jeho znečistenia	

2.2 Produkované odpadové vody

2.2.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd

P. č.	Zdroj odpadovej vody/ spôsob čistenia	Charakteristika odpadovej vody	Produkované množstvo odpadovej vody				
			Ø (l.s ⁻¹)	max. (l.s ⁻¹)	m ³ .m.es ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	Merná produkcia v l na jednotku výrobu
1.	KTL a voskovanie	priemyselná	2,4	Neuvádza sa	207,4	52 877	115,2
2.2.1.2	Podrobný opis zdroja a spôsobu zachytávania alebo znižovania emisií, účinnosť čistenia, charakter vypúšťania						

Splaškové odpadové vody z prevádzky sú odvádzané delenou splaškovou kanalizáciou na biologický stupeň ČOV VWSK.

Priemyselné odpadové vody zo zariadenia DKTL sú čerpané do zariadenia na predúpravu vôd, tzv. neutralizačnej stanice. Odpadové vody sú podľa charakteru privádzané do prečerpávacích zberných nádrží. Z nich sú čerpadlami na základe výšky hladiny plnené príslušné zberné nádrže.

Zaolejované odpadové vody z odmasťovacích zón zariadení predúprav sa zbierajú v zásobníku 110B01 (á 50 m³). Pri zbernej nádrži je vybudované ultrafiltračné zariadenie (UF), ktoré slúži na odstraňovanie olejov (ropných látok) a pevných častíc z odpadových vôd. Filtrát z ultrafiltrácie tečie do zbernej nádrže kyslých / alkalických odpadových vôd

Odpadová voda z fosfátovej zóny, filtrát z UF - zariadenia (separácia oleja) a alkalické eluáty z regenerácie demineralizačných zariadení sa zbierajú v zásobníku pre kyslé a zásadité odpadové vody 111B01 (á 50 m³). Odpadové vody z KTL – zariadenia sa zbierajú v zásobníku KTL 112B01 (á 50 m³).

Prietoková koagulácia a neutralizácia

V koagulácii a neutralizácii 170 B01 sa primeraným pridaním vápenného mlieka, chloridu železitého, kyseliny chlorovodíkovej resp. hydroxidu sodného vykoná koagulácia a neutralizácia odpadovej vody. Voľným prietokom prejde odpadová voda procesom sedimentácie cez statický zmiešavač, v ktorom dochádza k flokulácii.

Flokulácia

V procese flokulácie sa do zneutralizovanej odpadovej vody pridá organický flokulačný prostriedok (polyelektrolyt), aby sa podporila tvorba vločiek. Voľným prietokom prejde odpadová voda do predodkalovača 180B01.

Zariadenie na úpravu kalu – 2 stupňový odkaľovač

V predodkalovači 180B01 sa vyzrážané látky oddelia prostredníctvom gravitačnej sedimentácie. Riedky kal, ktorý sa neusadí, preteká do lamelového zahusťovača. V lamelovom zahusťovači v tenkých prietokových dráhach dochádza k ďalšej separácii. Sedimentovaný riedky kal sa odčerpá do zahusťovača kalu 190B01 a číra zložka odteká do predlohy čerpadla štrkového filtra 140B01. V zahusťovači kalu 190B01 sa riedky kal ďalej zahusťuje. Zahustený kal sa odvedie do kalosisu 130FP01 a číra zložka odteká do zberného kanála 150B01, z ktorého sa prečerpáva do zásobníka kyslo-alkalických vôd 111B01. V kalosisu 130FP01 sa filtráciou separuje kal a získaný filtrát (číra voda) sa odvedie do predlohy čerpadla štrkového filtra 140B01 s reguláciou podľa úrovne hladiny.

Záverečné čistenie odpadových vôd

Z predlohy čerpadla štrkového filtra 140B01 sa voda čerpadlom odvedie do štrkového filtra 145B01 k záverečnému čisteniu s reguláciou podľa úrovne hladiny. V záverečnom čistení sa v štrkových filtroch 145B01 oddelí odpadová voda od jemných kalov a dispergovaných látok a odvedie do výstupnej kontroly s meraním pH.

Výstupná kontrola upravovanej odpadovej vody

Vo výstupnej kontrole 160B03 sa kontroluje pH – hodnota upravenej vody. Za predpokladu, že vyhovuje hraničnej hodnote, odvedie sa takto upravená/predčistená odpadová voda je delenou chemickou kanalizáciou odvedená na chemický stupeň ČOV VW SK.

Ak voda nevyhovuje, odvádza sa späť do zásobníka kyslo- alkalických vôd 111B01.

2.2.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd

P. č.	Zdroj/producent odpadovej vody	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení			
				Koncentrácia (jedm.)	Ročná emisia (t)	Koncentrácia (jedm.)	Ročná emisia (t)	Merná produkcia na jednotku výroby (jedm.)	Merná emisia na jednotku charakteristického parametra
1.	Neutralizačná stanica KTL	Linka KTL a voskovania	Nestanovené v rozhodnutí, v projekte stanovené: BSK 5, CHSK, RL, NL, tenzidy, Fe, Cr, Ni, Pb	Neuvádza sa		Neuvádza sa			

2.3 Odpadové vody preberané od iných pôvodcov

2.3.1 Zoznam preberaných odpadových vôd

2.3.1.1 P. č.	Zdroj/producent odpadových vôd	Charakteristika odpadových vôd	Prevzaté množstvo			
			Q (l.s ⁻¹)	Q _{max} (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹
	Netýka sa					
2.3.1.2	Opis spôsobu čistenia alebo znižovania množstva odpadových vôd, účinnosť čistenia					
	Netýka sa					

2.3.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia preberaných odpadových vôd

P. č.	Zdroj/ producent odpadových vôd	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení		
				Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisía (t)	Koncentráci a (jedn.)	Ročná emisía (t)	Merná produkcia na jednotku výrobku (jedn.)
	Netýka sa							

2.4 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do povrchových vôd

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Zdroj / producent odpadove j vody	Recipient			Odpadové vody	
				Názov	Ukazovateľ znečistenia	Objemový prietok (l.s ⁻¹) Q ₃₅₅	Produkované množstvo (l.s ⁻¹)	Ukazovatele znečistenia (mg.l ⁻¹ , max mg.l ⁻¹ , kg.rok ⁻¹ , t.rok ⁻¹)
1.	Mláka	Neuvádza sa	VW SK	Mláka	BSK5, CHSK, NL,Ni,Pcelk, NEL, N-NH ₄ , pH, AOX,	220	56,9	CHSK, RL,NL,Ni,Fe,Z n,Pb,PO ₄ ,Pcel k,Tenzidy

2.5 Vplyv vypúšťania na vodu a vodou viazaný ekosystém

P. č.	Nakladanie s odpadovými vodami a opis vplyvu vypúšťania odpadových vôd na vodné a na vodou viazané ekosystémy, ako i údaje o možnom ovplyvnení vodných útvarov a zdrojov, dobu trvania nakladania
1.	Technológie KTL a voskovania umiestnené v hale H8 produkujú splaškové a priemyselné odpadové vody, ktoré sú napojené na delenu kanalizáciu podniku a odvádzané ďalej na ČOV. Vzhľadom na malé množstvo týchto odpadových vôd možno konštatovať, že odpadová voda, predčistená v neutralizačnej stanici (časť 2.2.1) a v podnikovej ČOV neovplyvňuje svojou kvalitou kvalitu vody v recipiente Mláka.

2.6 Odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie**2.6.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie**

2.6.1.1 P. č.	Zdroj odpadovej vody	Charakteristika odpadovej vody	Produkované množstvo odpadovej vody				
			Ø (l.s ⁻¹)	max. (l.s ⁻¹)	M ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výrobku
	Netýka sa						
2.6.1.2	Podrobný opis zdroja odpadových vôd a spôsobu čistenia odpadových vôd, účinnosť čistenia, charakter vypúšťania						
	Netýka sa						

2.6.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

P. č.	Zdroj / producent odpadovej vody	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení			
				Koncentrácia (jedm.)	Ročná emisía (t)	Koncentrácia (jedm.)	Ročná emisía (t)	Merná emisía na jednotku výroby	Merná emisía na jednotku charakteristického parametra
	Netýka sa								

2.6.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Zdroj / producent odpadovej vody	Prevádzkovateľ (vlastník) verejnej kanalizácie	Odpadové vody	
					Produkované množstvo (l.s^{-1} , max l.s^{-1} , $\text{m}^3.\text{deň}^{-1}$, $\text{m}^3.\text{rok}^{-1}$)	Ukazovatele znečistenia (mg.l^{-1} , max mg.l^{-1} , kg.rok^{-1} , t.rok^{-1})
	Netýka sa					

3. Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd

Netýka sa

4. Nakladanie s odpadmi

4.1 Zdroje a množstvá produkovaných odpadov

P. č.	Označenie odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Fyzikálne a chemické vlastnosti odpadu	Vyprodukované množstvo odpadu za rok (t)	Zhodnotené množstvo odpadu za rok (t)	Zneškodnené množstvo odpadu za rok (t)	Miesto zneškodňovania / zhodnocovania odpadu	Odkaz na blok. schému v prílohe č.
	Netýka sa								

4.2 Odpady a ich množstvá preberané od iných držiteľov

P. č.	Označenie odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Fyzikálne a chemické vlastnosti odpadu	Prebrané množstvo odpadu za rok (t)	Zhodnoten é množstvo odpadu za rok (t)	Zneškodnen é množstvo odpadu za rok (t)	Miesto zneškodňovania /zhodnocovania odpadu	Odkaz na blok. schému v prílohe č.
	Netýka sa							

5. Zdroje hluku

5.1	Zdroj hluku	Opis zdroja hluku		Hladina akustického výkonu L_{WA} v dB
P. č.				
	Netýka sa			
5.2	Hodnoty ekvivalentných hladín A hluku L_{Aeq} v dB v dotknutom území spôsobené prevádzkou			
P. č.	Miesto merania		Denný čas	Nočný čas

		Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)	Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)
	Netýka sa				

6. Vibrácie

6.1	Zdroj vibrácií	Opis zdroja vibrácií	Hodnoty váženého zrýchlenia vibrácií $a_{\text{weq,T}}(\text{ms}^{-2})$		
P. č.					
	Netýka sa				
6.2	Hodnoty váženého zrýchlenia vibrácií v dotknutom území spôsobené prevádzkou $a_{\text{weq,T}}(\text{ms}^{-2})$				
P. č.	Miesto merania	Denný čas		Nočný čas	
		Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)	Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)
	Nemerané, nie je relevantné				

E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

Netýka sa

F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

1. Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)

1.1	Zložka životného prostredia	Ovzdušie
1.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	Ako zariadenie pre zachytávanie emisií z procesu kataforézy je inštalované zariadenie TNV, pre zachytávanie emisií z procesu voskovania je inštalované textilné odlučovacie zariadenie pre elimináciu možných emisií TZL
1.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	Zariadenie pre zachytávanie emisií z procesu kataforézy zariadenie TNV a textilné odlučovacie zariadenie (filter) pre elimináciu možných emisií TZL na voskovacej linke bolo uvedené do prevádzky ako súčasť linky KTL a voskovania.
1.4	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Výrazná eliminácia emisií znečisťujúcich látok
1.5	Účinnosť technológie a techniky	Účinnosť zariadenia pre zachytávanie emisií z procesu kataforézy - nainštalovaného zariadenia TNV pre organické látky je cca 97%. Účinnosť textilného odlučovacieho zariadenia (filter) pre elimináciu možných emisií TZL nainštalovaného na voskovacej linke nainštalovaného je cca 95%.
1.6	Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením	Zariadenie TNV má nainštalovaný vlastný rekuperátor tepla. Odpadový plyn po rekuperácii je odvádzaný cez výdych H8/O2 von z predmetnej prevádzky. Textilné odlučovače sa vymieňajú v rámci údržby a zmluvne sa zneškodňujú ako nebezpečný odpad externou spoločnosťou.

1.7	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike	Nie sú relevantné
-----	---	-------------------

2. **Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)**

2.1	Zložka životného prostredia	voda
2.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	Neutralizačná stanica - slúži na predčistenie odpadových vôd z linky KTL a voskovania.
2.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	Neutralizačná stanica bola uvedená do prevádzky rozhodnutím
2.4	Stručné zdôvodnenie technológie a techniky	Odpadová voda z prevádzky Linky na kataforézne lakovanie a voskovanie je predčistená na neutralizačnej stanici linky KTL a voskovania a odtiaľ je odvádzaná chemickou kanalizáciou do čistiarny odpadových vôd VW SK.
2.6	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Menšie zaťaženie čistiarny odpadových vôd VW SK, výrazné zníženie emisií do povrchových vôd z predmetnej prevádzky
2.7	Účinnosť technológie a techniky	Nie je vyčíslená
2.8	Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením	Zachytené znečisťujúce látky sú v odvodnené a zahustené v kalolise a následne zneškodňované.
2.9	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike	Nie sú relevantné

G **Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke**

1. **Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov**

Netýka sa

2. **Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov**

2.1	Zložka životného prostredia	voda
2.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Neutralizačná stanica bola uvedená do prevádzky rozhodnutím-
2.3	Opis opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov	V objekte neutralizačnej stanice je zachytený kal odvádzaný do zásobníka riedkeho kalu. Spracovaná odpadová voda je prečerpávaná cez štrkové filtre, kde sa zbavuje zostatkových pevných látok. Riedky kal zo zásobníka je odvodňovaný v komorovom kalolise, zhromažďovaný vo veľkoobjemovom kontajneri a následne zneškodňovaný.
2.4	Zdôvodnenie opatrenia, prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Najväčším prínosom z hľadiska ochrany životného prostredia je výrazné zníženie vzniku nebezpečných odpadov, konkrétne kalov ich zahustením až na 40 % sušinu a z toho vyplývajúcich znížených nákladov na ďalšie nakladanie s nimi (preprava, zneškodnenie).
2.5	Účinnosť opatrenia	Kalolis zahusťuje kaly až na úroveň 40 % sušiny.
2.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenému opatreniu	Nie sú špecifikované

H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Ovzdušie
1.2	Miesto vypúšťania emisií	V1 – H8/1 Chemické preúpravy – odťah z vaní a KTL V2 – H8/2 Sušiareň – TNV V4 – H8/4 Voskovanie – konzervácia náprav voskom
1.3	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	Odberové miesta sú v miestach, kde už nedochádza k zmene chemického zloženia vypúšťaných odpadových plynov za posledným stupňom čistenia. V prípade merania TZL, sú na meracích miestach inštalované príruby, v miestach, ktoré vyhovujú podmienkam pre izokinetický odber tuhých látok
1.4	Spôsob merania / odberu vzoriek	diskontinuálne oprávnené meranie emisií – oprávnená technická činnosť
1.5	Frekvencia /merania odberu vzoriek	- periodické meranie (technická oprávnená činnosť) s predpokladanou frekvenciou 1 x 6 rokov (podľa max. hmotnostného toku ZL) pre technologické zariadenia a 1x6 rokov pre energetiku podľa inštalovaného tepelného príkonu
1.6	Podmienky merania /odberu vzoriek	Určuje oprávnená meracia skupina v zmysle platnej legislatívy v oblasti ochrany ovzdušia
1.7	Sledované veličiny	HCl, TZL, Cu, NOx, CO; Súvisiace stavové veličiny – teplota, tlak, vlhkosť odpadového plynu a koncentrácie O ₂ , CO ₂
1.8	Metóda merania /odberu vzoriek	Platné vydanie oprávnenej metodiky v čase vykonania merania a informácia o zozname metód a metodík oprávnených meraní – podľa zákona 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov, alebo metóda merania, uvedená ako interná metodika alebo alternatívna metodika v platnom oprávnení oprávnenej osoby, ktorá bude meranie vykonávať.
1.9	Analytické metódy	Určuje oprávnená meracia skupina v zmysle platnej
1.10	Technické charakteristiky meradiel	legislatívy v oblasti ochrany ovzdušia
1.11	Vlastné meranie /dodávateľ	Dodávateľské meranie
1.12	Miesto vykonania analýz / laboratórium	Zabezpečuje oprávnená meracia skupina v zmysle platnej legislatívy v oblasti ochrany ovzdušia – SNAS a MŽP SR
1.13	Autorizácia / akreditácia k meraniu	
1.14	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Údaje sú uvedené v správe o oprávnenom meraní. Správa je archivovaná po dobu min. 6 rokov (podľa frekvencie merania).
1.15	Pripravované zmeny v monitorovaní	Zmena v monitorovaní sa nepredpokladá. Prípadné systémové zmeny v dôsledku zmeny technológie budú riešené v rámci súhlasu o zmenu podľa § 17 zákona č.137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov

2. Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Ovzdušie
2.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	Bude sa pokračovať v zavedených opakovaných periodických meraniach (oprávnené merania) s predpokladanou frekvenciou 1 x 6 rokov (podľa max. hmotnostného toku ZL) pre technologické zariadenia a 1x6 rokov pre energetiku
2.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	
2.4	Frekvencia merania / odberu vzoriek	
2.5	Podmienky merania / odberu vzoriek	

2.6	Sledované veličiny	podľa inštalovaného tepelného príkonu.
2.7	Metóda merania / odberu vzoriek	
2.8	Analytické metódy	
2.9	Technické charakteristiky meradiel	
2.10	Vlastné meranie /dodávateľské	
2.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	
2.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	
2.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	žiadne
2.14	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k monitorovaniu	

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Voda
2.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	Bude sa pokračovať v zavedenom sledovaní kvality vypúšťaných odpadových vôd z ČOV VW SK 1xmesačne v predpísaných ukazovateľoch V zmysle platných povolení, rozhodnutí a zákonných predpisov.
2.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	
2.4	Frekvencia merania / odberu vzoriek	
2.5	Podmienky merania / odberu vzoriek	
2.6	Sledované veličiny	
2.7	Metóda merania / odberu vzoriek	
2.8	Analytické metódy	
2.9	Technické charakteristiky meradiel	
2.10	Vlastné meranie /dodávateľské	
2.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	
2.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	
2.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	žiadne
2.14	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k monitorovaniu	

I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

1. Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Technológia kataforézneho lakovania bola posudzovaná podľa dokumentov:

- „Návrh referenčného dokumentu o najlepších dostupných technikách pro povrchové úpravy kovu a plastu s použitím elektrolytických nebo chemických postupu, červenec 2004“
- „Draft Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents, May 2004“ označené *

Sledovaný parameter alebo riešenie		Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky	Hodnota parametra alebo riešenie pre najlepšiu dostupnú techniku	Zdôvodnenie rozdielov /návrh opatrení a termín
1.1	Technologické alebo technické riešenie		Návrh referenčného dokumentu o najlepších dostupných technikách pro povrchové úpravy kovu a plastu s použitím elektrolytických nebo chemických postupu, červenec 2004	
		Celý proces je automatizovaný a prebieha v uzavretom priestore, bez prítomnosti obsluhy. Údaje	Kontrola prebiehajúceho procesu a jeho optimalizácia v automatických linkách. Digitálny systém kontroly zaznamenáva údaje	v súlade

		o procese sú zaznamenávané v digitálnom systéme.	o prebiehajúcom procese a reguluje proces v reálnom čase podľa nastavených hodnôt.	
		Teplota ohrevu v jednotlivých kúpeľoch a takisto teplota sušiarne a termického odlučovacieho zariadenia sú monitorované a udržiavané v nastavenom pracovnom rozsahu.	Monitorovanie teploty a jej udržiavanie v optimálnom pracovnom rozpätí.	v súlade
		Zariadenia linky DKTL a voskovania sú umiestnené v dostatočných priestoroch. Všetky vane a rizikové plochy sú umiestnené v havarijných jímkach, ktoré sú vyspádované do záchytných jímok.	Usporiadanie a prevádzka zariadenia povrchovej úpravy: <ul style="list-style-type: none"> – dostatočné rozmery prevádzky – utesnenie rizikových plôch – zabezpečenie stability výrobnéj linky – dvojité obloženie nádrží alebo vyspádovanie rizikových miest – pracovné nádrže umiestnené v utesnených vyspádovaných plochách – v prípade prečerpávania kvapalín medzi dvoma nádržami, musia byť tieto dostatočne veľké – systém kontroly úniku alebo utesnená plocha musia byť kontrolované v rámci plánu údržby 	v súlade
		Chemikálie sú skladované v medzisklade materiálov, ktorý má nepriepustnú chemicky odolnú podlahu vybudovanú ako havarijnú jímku, čím je zabezpečená prevencia pred kontamináciou pôdy, vody a únikov chemikálií. Chemikálie sú uložené na eko-paletách so záchytnou vaňou. Oddelené skladovanie chemikálií je zabezpečené podľa prevádzkového poriadku skladu.	Skladovanie chemikálií: <ul style="list-style-type: none"> – zabrániť skladovaniu kyselín a kyanidov spoločne – oddelené skladovanie horľavých a oxidačných látok – skladovanie v suchom prostredí/vlhkom prostredí – zabránenie kontaminácii pôdy a vody a únikov chemikálií – zabránenie korózií skladovacích zariadení 	v súlade
		Zariadenie na predúpravu a KTL je vyhotovené ako tunel, čím sa zadržiavajú výpary vznikajúce v jednotlivých stupňoch spracovania a súčasne sa výrobná hala udržiava čistá. Voskovanie prebieha takisto v uzatvorenom priestore.	Linky, kde vznikajú toxické alebo dráždivé pary, je celá linka alebo jej časť uzatvorená.	v súlade
		Diely sú umiestňované v prenosných košoch na minimalizáciu priestoru a maximálne vyťaženie zariadenia.	Navešovanie usporiadať tak, aby sa minimalizovalo prevešovanie, straty dielov a maximalizovala sa prúdová účinnosť.	v súlade
		Tepelné straty sú znížené uzatvorením jednotlivých častí liniek.	Zníženie tepelných strát znížením objemu odsávaného vzduchu nad ohrievanými roztokmi napr. uzatvorením linky.	v súlade
		Kúpele na VBH a KTL sú mechanicky premiešavané kvôli zabezpečeniu homogenity roztokov.	Premiešavanie kúpeľov – BAT je premiešavanie prúdom kvapaliny alebo mechanické premiešavanie (nie vzduchom)	v súlade
		Odmastňovanie ponorom a ostrekom je zabezpečené prípravkami na báze tenzidov a anorganických látok	Odmasťovanie organickými rozpúšťadlami je možné nahradiť inými technikami.	v súlade
		Kúpele na predúpravách sú udržiavané filtráciou a na kataforézu elektrolýzou.	Techniky údržby pracovných roztokov (napr. filtrácia, elektrodialýza, retardácia, kryštalizácia, iónová výmena, elektrolýza).	v súlade
		Odsávanie odpadového vzduchu z predúprav je inštalované	Použitie odsávania pre kyslé roztoky.	v súlade

		Odpadové vody sú podľa charakteru privádzané do prečerpávacích zberných nádrží. Z nich sú čerpadlami plnené príslušné zberné nádrže. V neutralizačnej stanici sú spracovávané iba oplachovacie roztoky. Koncentráty nie sú vypúšťané, tie sú dopĺňané a upracované pre ďalšie použitie.	Oddelenie prúdov odpadových vôd. Nevypúšťať použité kúpele diskontinuálne.	v súlade
		Tuhé látky z odmasťovania sú odstraňované filtráciou	Odstránenie tuhých častíc vyzrážaním alebo filtráciou	v súlade
		Zavedený systém riadenia kvality	Minimalizácia nekvalitnej výroby systémom riadenia.	v súlade
		Zavedená kontrola a sledovanie spotreby a strát materiálov vo výrobnom procese	Minimalizácia vzniku odpadu použitím techník kontroly používania a strát surovín v procese.	v súlade
		Vznikajúce odpady sú v prevádzke oddelene zbierané do vopred vyznačených kontajnerov.	Ak vznikajú odpady, je potrebné ich triediť a označovať a to už v procesoch alebo v priebehu úpravy odpadov, takže je možné ich spätne využiť alebo externe regenerovať s dostatočnou účinnosťou.	v súlade
		S materiálmi sa manipuluje v sklade a vyhradených plochách nato určených podľa prevádzkového poriadku.	Pre prípad likvidácie prevádzky – udržiavať materiály na upravených plochách alebo so zachytnými jímkami, používanie predpísaných postupov, prevenciu havárie a primeranú manipuláciu s materiálmi a surovinami.	v súlade
		Prevádzka má zavedenú evidenciu o používaných chemikáliách a ich množstvách, pričom tieto údaje sú 1x ročne preverované v havarijnom pláne prevádzky. Prevádzka je vybavená havarijnými materiálmi a havarijným plánom.	Pre prípad likvidácie zaznamenávať: <ul style="list-style-type: none"> – údaje o používaní základných a nebezpečných chemikálií, kde boli používané a skladované – ročnú aktualizáciu týchto údajov – uskutočnenie opatrení na zamedzenie možného znečistenia podzemných vôd alebo pôdy. 	v súlade
		V linke odmasťovania nasadené vysoko účinné odmasťovanie pred aplikáciou aktivácie, pasivácie a kataforézneho lakovania.	Odporúčané: <ul style="list-style-type: none"> – mechanické odstránenie oleja alebo maziva – vysoko účinné odmasťovanie – použitie techník nulových odpadových vôd 	v súlade
		Pre kataforéznym lakovaním je zaradený proces povrchovej predúpravy náprav.	Povrchová predúprava aplikovaná na prípravu povrchu pred nanášaním náterov, napr. zvýšenie adhezívnych vlastností povrchu (špeciálne pre systém založený vodnej báze).	v súlade
		Na nápravy je aplikovaný vodou riediteľný KTL lak.	Nanášanie povlakov na automobilové komponenty. Aplikácia vodou riediteľných systémov, resp. riedidlových farieb a lakov.	v súlade
		V procese odmasťovania nie sú používané rozpúšťadlá, ale prípravky na báze tenzidov a anorganických látok. KTL lak je vodou riediteľný lak s nízkym obsahom butylglykolu.	Minimalizovanie vstupu rozpúšťadiel do technologického procesu. Oplachy horúcou vodou a použitie odmasťovača bez obsahu organických rozpúšťadiel, saponátov, trichlóretylénu, tetrachlóretylénu.	v súlade
		Proces na linke DKTL a voskovania je plne automatizovaný vrátane automatického zabezpečenia technologických parametrov.	Automatické zabezpečenie technologických parametrov procesu. Automatické zabezpečenie technologických parametrov vrátane dodržiavania teplotných režimov, pravidelná prípadne automatická chemická analýza.	v súlade
		Kataforézne lakovanie je založené na princípe elektrostatického	Využitie optimálnych nanášacích techník. Používajú sa zodpovedajúce nanášacie	v súlade

		nanášania základového KTL laku.	techniky automatického, prípadne ručného striekania, podľa technologických požiadaviek na kvalitu nanášaného povlaku: pneumatické, strednotlakové, vysokotlakové, vysokotlakové s podporou vzduchu, prípadne elektrostatické nanášanie náterových látok.	
		Pre dávkovanie materiálov je inštalovaný centrálny rozvod prípravkov.	Použitie centrálného rozvodu a automatická výmena použitých náterových látok.	v súlade
		Emisie zo sušenia sú spaľované v termickom odlučovacom zariadení na elimináciu VOC.	Zariadenie na termické spaľovanie VOC. Emisie VOC z automatického nanášania náterových látok a ich následného vyprchávania, resp. sušenia sú vyvedené do jednotky na spaľovanie VOC.	v súlade
		netýka sa	Vodná filtrácia TZL pri ručnom alebo automatickom nanášaní náterových látok.	
		netýka sa	Vzduchotechnické pomery v lakovacích kabínach sú použité tak, aby odsávaný vzduch bol vedený zvrchu a tlačенý smerom nadol cez roštovú podlahu do vodnej clony.	
		netýka sa	Separácia prestrekov náterových hmôt z vody vo vodnej clone je vyvedená do flotačného zariadenia.	
1.2	Parametre spotreby surovín a materiálovej bilancie	Prevádzka má zavedený systém evidencie spotreby materiálov, vody a energií.	Zaznamenávanie a monitoring spotreby vstupných pomocných surovín, elektrickej energie, plynu, ďalších palív a vody a náklady na jednotku.	v súlade
		V procese sú nasadené zlučiteľné chemikálie	Používanie zlučiteľných chemikálií, aby bolo možné minimalizovať potrebu oplachu medzi dvoma výrobnými operáciami.	v súlade
		Používané sú techniky optimálneho usporiadania dielov, dodržiavanie doby odkvapkania a oplach ostrekom.	Zabránenie výnosu pracovného roztoku kombináciou niektorých techník: usporiadanie dielov, doba odkvapkania, vkladanie odkvapkávacích dosiek, pravidelná kontrola a údržba závesov, oplach postrekom, tvar dielu	v súlade
		Pracovníci údržby zabezpečujú úsporné opatrenia podľa mazacieho plánu	Dohoda medzi dodávateľom dielu o minimalizácii oleja alebo maziva.	v súlade
		Na základe evidencie spotrieb materiálov a strát v procese sú zavádzané opatrenia na šetrenie materiálov	Odstránenie alebo minimalizácia spotreby a strát materiálov, predovšetkým základných surovín.	v súlade
		Prevádzka má zavedený systém evidencie spotreby materiálov, vody a energií	Monitorovanie všetkých miest spotreby vody a materiálov v prevádzke, zaznamenávanie údajov spotreby.	v súlade
		Pri príprave KTL laku je inštalovaný dávkovací a miešací systém a zároveň opakovaná kontrola zloženia kúpeľa.	Pri príprave náterových hmôt využívať techniky na redukciiu spotreby surových materiálov: napr. online miešací systém pre 2-komponentné produkty, ktorým sa zabezpečí aj redukcia odpadových materiálov o 10-30%, a redukcia VOC emisií.	v súlade
		V prevádzke KTL je inštalované UF-zariadenie na zvýšenie životnosti KTL kúpeľa a v neutralizačnej stanici kalolis na oddelenie vyzrážaných látok z odpadových vôd	Zariadenia pre redukciiu a spracovanie odpadov a odpadových vôd: -kontinuálne odvádzanie kalu z farieb -dekantačný systém na zvýšenie životnosti vody v systéme -čistenie sprejovacieho systému medzi výmenou každej farby s čistiacim rozpúšťadlom.	v súlade

1.3	Parametre spotreby vody	V prevádzke zavedené opatrenia na úsporu vody a dodržiavanie kvality oplachu	Zníženie spotreby vody, úspora surovín a dodržanie kvality oplachu pre ďalšie oplachové pomery pri viacnásobnom oplachu a spätné využitie vody z prvého oplachu do pracovného roztoku.	v súlade
		evidencia údajov o spotrebe a použití vody v procese je zavedená	Zabezpečenie údajov o úprave, použití a recyklovaní vody podľa požiadaviek na kvalitu vstupnej vody.	v súlade
		Kúpele a oplachové vody sú opakovane používané a je zabezpečená kontrola ich kvality	Spätné použitie vody získané regeneráciou oplachových vôd vyžadujúce príslušnú kvalitu tejto vody.	v súlade
		V prevádzke inštalované opatrenia na úsporu vody v procese	Minimalizácia spotreby všetkých vôd v procese.	v súlade
		Evidencia zavedená	Monitorovanie všetkých miest spotreby vody a materiálov v prevádzke, zaznamenávanie údajov spotreby.	v súlade
		Redukcia a čistenie odpadových vôd z procesu zabezpečené v neutralizačnej stanici (2-stupňová neutralizácia, flokulácia a sedimentácia)	Redukcia a čistenie odpadových vôd: flokulácia s použitím adhezív a sedimentácia.	v súlade
1.4	Parametre spotreby energií a energetickej účinnosti	Tepelná energia z TNV a procesu sušenia je využívaná na ohrev kúpeľov	BAT je druhotné využitie tepelnej energie.	v súlade
		TNV a sušiareň využíva zemný plyn a elektrickú energiu	Energetické zdroje (sušiarne, dopaľovacie zariadenie, technologický ohrev) sú orientované na zemný plyn, elektrickú energiu, resp. vodnú paru.	v súlade
1.5	Ďalšie parametre	Certifikácia v zmysle ISO 14001 bola v spoločnosti VW SK úspešne vykonaná v októbri 2003, v roku 2012 bola úspešne obhájená recertifikácia. Zároveň bol v roku 2012 zavedený systém energetického manažérstva podľa normy EN 16001, ukončený energetickým auditom a certifikáciou.	Zavedenie a dodržiavanie systému environmentálneho manažérstva	v súlade
		V podniku zavedený program kontroly a údržby. Všetci pracovníci sú školení o životnom prostredí, prevádzkových poriadkoch a havarijnom pláne.	Zavedenie programu kontroly a údržby vrátane školenia a informovanosti zamestnancov o preventívnych opatreniach na zníženie špecifického nebezpečenstva pre životné prostredie.	v súlade
		Zavedená kontrola spotrieb materiálov a energií, na základe ktorej sa zabezpečuje ich optimalizácia.	Stanovenie kritických hodnôt prevádzky zariadenia. Nepretržitá optimalizácia spotreby vstupných surovín (materiálov a energií) porovnávaním s kritickými hodnotami.	v súlade
		Prevádzka DKTL má vypracovaný plán preventívnych opatrení pre prípad úniku nebezpečných látok (havarijný plán) a Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení z hľadiska ochrany ovzdušia	Plány pre prevenciu havárií	v súlade
		Koncentrácia chemikálií v kúpeľoch predúprav a KTL je pravidelne kontrolovaná v laboratóriu za účelom sledovania procesu a prijímania opatrení.	Monitorovanie koncentrácie chemikálií v pracovných kúpeľoch, porovnávanie, prijímanie opatrení.	v súlade

2. Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami

2.1 Znečisťovanie ovzdušia

P. č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra pre najlepšiu dostupnú techniku	Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra	Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
	BREF nie je vypracovaný					

2.2 Znečisťovanie vody a pôdy

Porovnanie parametrov pre Neutralizačnú stanicu linky DKTL a voskovania bolo vypracované na základe nasledovného dokumentu: „Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách – „Běžné čištění odpadních vod a odpadních plynů, Systémy managementu v chemickém průmyslu“; Európska komisia, február 2002.

Sledovaný parameter alebo riešenie	Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky	Hodnota parametra alebo riešenie pre najlepšiu dostupnú techniku	Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
1.1 Technologické alebo technické riešenie	Systém environmentálneho manažérstva je zavedený od roku 2003 a zahŕňa kontrolu zdrojov znečisťovania kontrolu vypúšťania vôd do recipientu, kontrolu procesov využívajúcich vodu, proces neustáleho zlepšovania.	Zaviesť a využívať systém environmentálneho manažérstva, ktorý je kombináciou: <ul style="list-style-type: none"> – inventarizácia (bilancovanie) lokality a tokov látky, – kontrola zdrojov emisií, register zdrojov podľa zaťaženia znečisťujúcimi látkami, – kontrola recipientov a ich tolerance voči emisiám, – kontrola procesov využívajúcich vodu, register podľa spotreby, – sledovanie možností zlepšovania. 	v súlade
	NS linky DKTL a voskovania využíva v rámci procesu výroby nasledovné opatrenia: <ul style="list-style-type: none"> – recyklácia procesných kúpeľov počas výroby (výroba), – optimalizácia procesov, – vylúčenie chladiacich systémov s priamym kontaktom, – recyklácia pomocných látok, – viacnásobné využitie kúpeľov a oplachov 	BAT je vhodná kombinácia opatrení integrovaných do procesu/výroby: <ul style="list-style-type: none"> - rekuperácia odpadových vôd, - dodatočná inštalácia opatrení integrovaných do procesu, - recyklácia procesných vôd, - optimalizácia procesov prania, - vylúčenie chladiacich systémov s priamym kontaktom, 	v súlade.
	Pre zachytávanie odpadových vôd sú využité nasledovné opatrenia: <ul style="list-style-type: none"> – oddeľovanie vody z procesu od nekontaminovaných vôd a ich odvádzanie delenou kanalizáciou – samostatne sú oddeľované chemické odpadové vody z procesu, tieto sú čistené na 	BAT pre zachytávanie odpadových vôd: <ul style="list-style-type: none"> - oddeľovať vodu z procesu od nekontaminovaných zrážkových vôd a iných nekontaminovaných vypúšťaných vôd, - oddeľovať vody z procesu podľa ich záťaže (organické, anorganické), - zabezpečiť oblasti možného znečistenia (úniky, priesaky) , 	v súlade

		<p>NS a ďalej na chemickom stupni ČOV VW SK</p> <p>– miesta s rizikom znečistenia sú vybavené záchytnými jímkami a žľabmi na odvádzanie do NS</p>	<p>- oddelená odvodňovacia sieť tam, kde je riziko znečistenia, vrátane jímky na priesaky alebo straty pretečením,</p> <p>- nadzemné kanalizačné potrubie pre odpadové prevádzkové vody v priemyselnej lokalite medzi miestom vzniku a zariadením konečného zneškodnenia; príp. podzemné potrubie v prístupných kanáloch (podľa klimatických podmienok,</p> <p>- retenčná kapacita pre prípad havárie a na požiaru vodu (1 alebo 2 možnosti z nasledovného):</p> <p>- decentralizovaná retenčná kapacita uzatvorená vo výrobnom závode a dostatočne veľká</p> <p>- centrálna retenčná kapacita pre OV z porúch, ktoré sa už dostali do kanalizácie namiesto ich odvedenia do centrálnej ČOV (najlepšie nádrž zaplavovaná len v prípade poruchy obr. 3.2 alebo nádrže plnené striedavo obr. 3.1</p> <p>- retenčná nádrž pre požiaru vodu samostatne alebo v kombinácii s inou vhodnou nádržou</p> <p>- drenážny systém pre nebezpečné a nehorľavé látky</p>	
		<p>Odpadové vody z linky DKTL sú čistené:</p> <p>- v decentralizovanej neutralizačnej stanici</p> <p>- v podnikovej ČOV na chemicko-mechanickom stupni a mechanicko-biologickom stupni</p>	<p>BAT pre čistenie OV podľa lokality a konkrétnej situácie:</p> <p>– centrálna konečná čistenie vo vlastnej biologickkej ČOV,</p> <p>– centrálna čistenie v komunálnej ČOV,</p> <p>– centrálna čistenie anorganickými odpadovými vodami v chemicko-mechanickej ČOV,</p> <p>– decentralizované čistenie.</p>	v súlade
		<p>Zrážková voda je odvádzaná oddelene od odpadových vôd z výroby. Nekontaminovaná dažďová voda je vypúšťaná priamo do recipientu a voda z odstavňových plôch je čistená v odľučovačoch ropných látok pred vypustením do recipientu.</p>	<p>Odvádzať nekontaminovanú zrážkovú vodu do vodného recipientu obtokom kanalizačného systému odpadových vôd, čistiť zrážkovú vodu zo znečistených plôch použitím techník, pred vypustením do vodného recipientu.</p>	v súlade
		<p>Zaolejované odpadové vody sú v neutralizačnej stanici spracované v ultrafiltračnom zariadení, ktoré slúži na odstraňovanie olejov (ropných látok) a pevných častíc z odpadových vôd. Filtrát z ultrafiltrácie je odvádzaný ďalej do 2-stupňovej neutralizácie, koagulácie, flokulácie a filtrácie cez štrkový filter (filtrácia zrnitým médiom).</p> <p>Spolu s ostatnými chemickými odpadovými vodami je ďalej odvádzaná na chemický a biologický stupeň ČOV podniku.</p>	<p>Čistenie odpadových vôd s obsahom voľných olejov /uhľovodíkov – vhodná kombinácia:</p> <ul style="list-style-type: none"> • separácia cyklónom, mikrofiltrácia (MF) alebo separátor Amerického petrolejárskeho inštitútu API ak sú očakávané veľké škvrny, inak odľučovač s paralelnými doskami (PPI) a sedimentácia na zvlnených doskách (CPI), • mikrofiltrácia, filtrácia zrnitým médiom alebo plynová flotácia, • biologické čistenie v centrálnej biologickkej ČOV, komunálnej ČOV alebo čistenie špeciálne pre tento tok odpadových vôd, • Úroveň (mg/l) pre 	v súlade

			vypúšťanie do vodných recipientov: celkový obsah uhlíkovodíkov: • 0,05-1,5, BSK5: 2-20, CHSK: 30-125.	
		Netýka sa	Čistenie odpadových vôd s obsahom emulzií: – rozrážať emulzie priamo u zdroja a rekuperovať separované zložky, – odstraňovať emulzie priamo u zdroja.	v súlade
		Odpadové vody sú predčistené v neutralizačnej stanici 2-stupňovou neutralizáciou, koaguláciou na čírenie a vypadávanie vložiek a z koncovkej neutralizácie sa vyčistená voda odvádza cez štrkový filter, kde sa zachytia prípadne uniknuté nerozpustené látky. Predčistená odpadová voda je ďalej upravovaná 2-stupňovou neutralizáciou na chemicko-mechanickom stupni ČOV VW SK a následne na biologickom stupni ČOV, kde sú inštalované bubnové mikrositové filtre ako terciárny stupeň dočistenia nerozpustených látok. Kal z čistenia odpadových vôd je odvodňovaný, zhromažďovaný a odovzdávaný zazmluvnenej oprávnenej firme.	Čistenie odpadových vôd s obsahom nerozpustených látok: • ak môžu poškodiť následné zariadenia v postupnosti: sedimentácia/vzduchová flotácia, mechanická filtrácia, prípadná MF a ultrafiltrácia (UF), • pred vypustením do vodného recipientu, ak nie sú žiadne nebezpečné látky: sedimentácia / vzduchová flotácia alebo filtrácia, • techniky umožňujúce rekuperáciu prednostne pred technikami znižovania obsahu vŕdy, ak je možné tieto látky znova použiť, • flokulačné a/alebo koagulačné činidlá, • zakryť alebo uzatvoriť zariadenie v prípade zápachu a/alebo hluku, odsávať vzduch, bezpečnostné opatrenia pred výbuchom, • zneškodňovať kal dopravou k oprávnenej zazmluvnenej organizácii alebo čistením v mieste vzniku.	Spĺňa.
		Čistenie odpadových vôd z linky DKTL prebieha: - v NS 2-stupňovou neutralizáciou, flokuláciou, sedimentáciou a koncovou filtráciou - v koncovkej ČOV podniku 2-st. neutralizáciou, zrážaním, sedimentáciou a následne na biologickom stupni ČOV	Čistenie odpadových vôd s obsahom ťažkých kovov: • oddeliť odpadové vody obsahujúce zlúčeniny ťažkých kovov, – čistiť takto oddelené vody priamo pri zdroji (napr. zrážanie / sedimentácia alebo vzduchová flotácia / filtrácia, kryštalizácia, iónová výmena, nanofiltrácia, reverzná osmóza) • uprednostňovať techniky umožňujúce rekuperáciu, • uľahčiť elimináciu ťažkých kovov v koncovkej ČOV ako dočistovacie krok s následným čistením kalu.	v súlade
		Netýka sa	Znečisťujúce látky nevhodné pre biologické čistenie (neodbúrateľné CHSK, toxické látky inhibujúce biologické procesy): • zabrániť prenikaniu do biologického čistenia, • čistiť toky s týmito látkami vhodnými technikami, • využívať techniky umožňujúce látkovú regeneráciu, • odstrániť závažný obsah amoniaku priamo pri zdroji napr. využitím vzduchového alebo parovéhostripovania, • techniky nevyžadujúce	v súlade

			<p>prídavné palivo,</p> <ul style="list-style-type: none"> • oxidácia a spaľovanie len tam, kde neexistuje iná možnosť znižovania toxicity alebo inhibičných účinkov, • zväziť použitie techník, ktoré vyžadujú značné množstvo chladiacej vody alebo potrebujú práčku plynov. 	
		<p>Vyčistené odpadové vody v NS a na chemickom stupni ČOV sú ďalej upravované na biologickom stupni ČOV, ktorý pozostáva z RND systému čistenia (regenerácia – nitrifikácia - denitrifikácia).</p>	<p>Čistenie biologicky odbúrateľných látok:</p> <ul style="list-style-type: none"> • využívať biologické systémy čistenia alebo ich kombináciu, • biologické predčistenie, ak je biologické zaťaženie veľké, • predčistovacie alebo dočistovacie zariadenie, pri nedostatočnom odstránení ZL, • techniky odstraňovania dusíka. 	v súlade
		<p>Čistenie odpadových vôd využíva v chemickom stupni kombináciu chemického čistenia (neutralizáciu a koaguláciu) a mechanického čistenia (sedimentácia).</p>	<p>Čistenie odpadových vôd v centrálnej chemicko-mechanickej ČOV: ak nie sú prítomné žiadne biodegradabilné znečisťujúce látky, má BAT využívať kombináciu chemického čistenia (pre neutralizáciu a zrážanie zložiek odpadových vôd) a mechanického čistenia (pre elimináciu nerozpustných látok vrátane cedenia (triedenia na site), čírenia a filtrácie).</p>	Spĺňa.
		<p>Čistenie odpadových vôd na biologickom stupni ČOV využíva aeračnú technológiu a mikrositovú filtračnú technológiu.</p>	<p>Čistenie odpadových vôd v centrálnej biologickej ČOV:</p> <ul style="list-style-type: none"> • brániť vstupu biologicky nerozložiteľných znečisťujúcich látok, • zachytávať prútoky odpadových vôd pred čistiacou sekciou, • čistiť prútok odpadových vôd kombináciou: primárne čírenie s predchádzajúcim premiešaním – jedno alebo 2-stuňové aeračné zariadenie s následným dosadzovaním – filtrácia alebo vzduchová flotácia chrániaca pre nadbytkom vložiek aktívneho kalu – aeračný bazén alebo nádrž s ponornou mikrofiltráciou alebo ultrafiltráciou membránou – dodatočná možnosť koncového čistenie: biofilter s fixným lôžkom pre čistenie CHSK. • Všeobecná úroveň CHSK spojená s BAT po centrálnej biologickom čistení je menej ako 20 mg/l. 	v súlade
		<p>Pri vypúšťaní odpadových vôd sú zabezpečené opatrenia na elimináciu nadmerného hydraulického zaťaženia.</p> <p>Koncentrácia vybraných parametrov pre konečné vypúšťanie OV je nasledovná:</p> <p>-CHSK – max. 125 mg/l</p> <p>-N celk (org. a anorg) - 15/30</p>	<p>Vypúšťanie odpadových vôd do povrchových vôd – vhodná kombinácia:</p> <p>-zabrániť vypúšťaniu nadmerného hydraulického zaťaženia alebo toxické vody,</p> <p>-miesto vypúšťania tam, kde je najúčinnjšie rozptýlenie,</p> <p>-vyvážanie odpadových vôd, ktoré nepritekajú z centrálnej ČOV,</p>	v súlade

		mg/l - P celk – 0,7 mg/l	-monitorovací systém, -hodnotenie toxicity ako doplnkového nástroja. -Úrovně emisií pre konečné vypúšťanie OV do povrchových vôd (bez riedenia dažďovou vodou alebo chladiacou vodou) (mg/l): CHSK 30-250, celk. anorg. dusík 5-25, celk. fosfor 0,5-1,5.	
		Kaly z čistenia OV sú zhromažďované a následne odvodňované na kalolise. Ďalšia úprava kalov z čistenia odpadových vôd je zabezpečená externe. Odpadové kaly sú zhromažďované a odovzdávané na zneškodnenie oprávnenej organizácii v zmysle zmluvy.	Nakladanie s kalmi: – zhromažďovať kaly, – stabilizovať kaly, – využívať odpadovú energiu, – čistiť plyny pri ich spaľovaní.	v súlade
1.2	Parametre spotreby surovín a materiálovej bilancie	-	-	-
1.3	Parametre spotreby vody	Opatrenia v technológii (napr. recirkulácia kúpeľov a oplachov v prevádzke).	Šetrenie vodou	v súlade
1.4	Parametre spotreby energií a energetickej účinnosti	-	-	-
1.5	Ďalšie parametre	-	-	-

J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

1. Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok

1.1	Všeobecná charakteristika a podrobný technický opis opatrenia	Je opísaná v kapitole F.
1.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Je opísaná v kapitole F.
1.3	Stručné zdôvodnenie opatrenia a prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Je opísaná v kapitole F.
1.4	Úspory surovín, vody, pomocných materiálov a ďalších látok za rok	Nepripravujú sa
1.5	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k opatreniu	Neuvádza sa

2. Opatrenia na hospodárne využitie energie

2.1	Všeobecná charakteristika a podrobný technický opis opatrenia	v prevádzke je zavedené opatrenie na úsporu tepla zo zariadenia TNV, ktoré je využívané na vyhrievanie kúpeľov
2.2	Doba a stav realizácie opatrenia	rekonštrukcia v roku 2011
2.3	Stručné zdôvodnenie opatrenia a prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	zníženie spotreby zemného plynu, ktoré bolo potrebné na vyhrievanie kúpeľov a zároveň zníženie emisií z vykurovania
2.4	Úspora palív (GJ.rok ⁻¹)	
2.5	Úspora energie (GJ.rok ⁻¹)	
2.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k opatreniu	

3. Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov

P. č.	Opis opatrení systému predchádzania havárií a obmedzenia ich následkov
1.	Opis opatrení bude doplnený v termíne v súlade so zákonom č. 261/2002 Z.z.
1.	Opatrenia na predchádzanie následkov v prípade havárií sú popísané v <i>Pláne preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku</i> (Havarijný plán)
2.	Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov, ktoré sa týkajú ochrany ovzdušia sú popísané v dokumente <i>Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení</i>
3.	Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov týkajúce sa odpadového hospodárstva budú popísané v dokumente Program odpadového hospodárstva
4.	Priestor je vybavený EPS systému ESSER s pod ústredňou EPS v objekte H8, ktorá je napojená na hlavnú ústredňu VW SK na centrálnom dispečingu. Systém nadzemných hydrantov je osadený na vnútroareálovom rozvode.

4. Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky

P. č.	Opis opatrení systému vylúčenia rizík
1.	Podľa kapitoly K

5. Opatrenia systému environmentálneho manažmentu

P. č.	Opis opatrení systému environmentálneho manažmentu
	Netýka sa

6. Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia

P. č.	Plánovaná zmena	Opis plánovanej zmeny a jej vplyvu na ŽP	Časový horizont zmeny
	Neplánuje sa		

7. Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)

P. č.	Ďalšie doklady
1.	Netýka sa

K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu

P. č.	Opis ukončenia prevádzky a opatrení
	Netýka sa

L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia

P. č.	Zhrnutie
1.	<p>Základné údaje: Názov prevádzkovateľa VOLKSWAGEN SLOVAKIA, a.s.</p> <p>Právna forma akciová spoločnosť</p> <p>Sídlo prevádzkovateľa Volkswagen Slovakia, a.s. J. Jonáša 1 843 02 Bratislava</p> <p>Štatutárny zástupca a jeho funkcia Dip.Ing. Eric Reuting – člen predstavenstva, personálna oblasť</p> <p>Splnomocnená kontaktná osoba Ing. Boris Michalík – vedúci, Právo a organizačné/ riadiace zásady tel: 02-6964 2808 e-mail: boris.michalik@volkswagen.sk</p> <p>IČO 35 757 442</p> <p>kód OKEČ (NACE), NOSE-P OKEČ: 29.10.0 Výroba motorových vozidiel NOSE-P: 105.01 Povrchové úpravy kovov a umelých hmôt (výrobné procesy na bežné účely)</p> <p>Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ: 2.6. „Zariadenia na povrchovú úpravu kovov a plastov s použitím elektrolytických alebo chemických postupov, keď je obsah kúpeľov väčší ako 30 m³“.</p> <p>Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ): Obsah kúpeľa väčší ako 30 m³</p> <p>Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra: Obsah kúpeľov viac ako 150 m³</p> <p>Emisie do ovzdušia: Ako zariadenie pre zachytávanie emisií z procesu kataforézy je inštalované termické odlučovacie zariadenie TNV a pre zachytávanie emisií z procesu voskovania je inštalované textilné odlučovacie zariadenie pre elimináciu možných emisií TZL. Účinnosť zariadenia TNV pre organické látky je cca 97% a účinnosť textilného odlučovacieho zariadenia (filter) pre elimináciu možných emisií TZL je cca 95%. Zariadenie TNV má nainštalovaný vlastný rekuperátor tepla. Odpadový plyn po rekuperácii je odvádzaný cez výdych H8/02 von z predmetnej prevádzky.</p> <p>Emisie do vôd a zníženie množstva odpadov: Za účelom zníženia znečistenia produkovaných odpadových vôd je v prevádzke linky DKTL a voskovania vybudovaná Neutralizačná stanica, ktorá slúži na predčistenie odpadových vôd vznikajúcich v prevádzke. Spracovaná odpadová voda je prečerpávaná cez štrkové filtre, kde sa zbavuje zostatkových pevných nečistôt. Zachytený kal z čistenia odpadových vôd je odvádzaný do zásobníka riedkeho kalu, ktorý je odvodňovaný v komorovom kalolise, zhromažďovaný vo veľkoobjemovom kontajneri a následne zneškodňovaný. Najväčším prínosom z hľadiska ochrany životného prostredia je zníženie znečistenia vypúšťaných odpadových vôd a zníženie množstva vznikajúcich kalov ich zahustením až na 40 % sušinu a následne zníženie nákladov na ďalšie čistenie odpadových vôd a nakladanie s nebezpečnými odpadmi</p>

	<p>(preprava, zneškodnenie).</p> <p>Zoznam súhlasov a povolení o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada:</p> <p>V oblasti ochrany ovzdušia:</p> <ul style="list-style-type: none"> Konanie o udelení súhlasu na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko - organizačných opatrení, (§3, ods. 3, písm. a, bod 3) <p>V oblasti ochrany povrchových a podzemných vôd:</p> <ul style="list-style-type: none"> konanie o povolení na uskutočnenie, zmenu, alebo na odstránenie vodnej stavby a na jej uvedenie do prevádzky kolaudačným rozhodnutím (§3, ods. 3, písm. b, bod 2) <p>V oblasti ochrany zdravia ľudí:</p> <ul style="list-style-type: none"> Konanie o posudzovaní návrhov na začatie kolaudačného konania (§3, ods. 3, písm. f, bod 1) <p>V oblasti stavebného zákona a súvisiacich povolení a konaní</p> <ul style="list-style-type: none"> vydanie kolaudačného rozhodnutia a uvedenie do trvalého užívania (§ 3 ods. 4)_zákona o IPKZ <p>Zoznam vydaných súhlasov a povolení súvisiacich s danou prevádzkou</p> <ul style="list-style-type: none"> 653-4611/37/2013/Jed/720010303/Z2 zo dňa 15.02.2013, nadobudlo právoplatnosť 21.03.2013 <p>Parcelné čísla pozemkov prevádzky</p> <p>Objekt prevádzky sa nachádza na pozemku vo vlastníctve VW SK, Parcelné č. : 2778/1,2,229,261,264,265,266,268,269,270,290,291,299,300,305,306,307,308,309,310,311,312,321,322, 323,324 katastrálny úrad Devínska Nová Ves v okrese Bratislava IV</p> <p>Druh pozemku: zastavané plochy a nádvorja.</p> <p>Charakter stavby: 1251 – Priemyselné budovy</p> <p>Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia:</p> <p>Zmena č.4 – Rozhodnutím č.: 7680-3792/37/2014/Heg/720010303/Z3-SK zo dňa 04.02.2014, nadobudlo právoplatnosť 21.02.2014 bolo vydané kolaudačné rozhodnutie a predmetná prevádzka bola uvedená do skúšobnej prevádzky. Po vykonaní predpísaných skúšok a meraní prevádzkovateľ požiadal o uvedenie do trvalého užívania.</p>
2.	<p>Stručný opis lokality prevádzky</p> <p>Objekt haly H8 v ktorom je umiestnená prevádzka Linky KTL a voskovania je umiestnený v areáli závodu Volkswagen Slovakia, a.s. v Bratislave (VW SK), mestská časť Devínska Nová Ves.</p> <p>Stručný popis prevádzky</p> <p>Technológia DKTL zabezpečuje povrchovú predúpravu zadnej a prednej nápravy odmasťovaním, následne prebieha ponorné Zn - fosfátovanie a pasivácia, takto pripravená náprava postupuje na katodické ponorné nanášanie (kataforézne lakovanie - KTL). Následne je diel voskovaný a je pripravený pre ďalšiu montáž v hale H8, kde sa finalizujú podvozkové orgány. Tie sú dopravované do montážnej haly H3, kde prebieha montáž vozidiel. Súčasťou linky KTL je aj neutralizačná stanica, ktorá upravuje odpadové vody z linky na povrchovú úpravu DKTL v hale H8 tak, aby mohli byť následne priemyselnou kanalizáciou odvedené na centrálnu čistiareň odpadových vôd spoločnosti VW Slovakia, a. s.</p> <p>Rekonštruovaná linka DKTL a voskovanie bude mať vybudované nasledovné nové zóny:</p> <p>Zóna 1.: Ponorné odmasťovania</p> <p>Zóna 6.: Fosfátovanie</p> <p>Zóna 12.: KTL nanášanie</p> <p>Z dôvodu rekonštrukcie linky DKTL bude potrebné vymeniť zberné nádrže v neutralizačnej stanici. Výmenou nádrží sa dosiahne zväčšenie ich objemu z 33 m3 na 50 m3 (každá).</p> <p>Linka KTL a voskovania má kapacitu 1040 ks náprav (520 predných a 520 zadných) za deň s plochou á 4,5 m², čo predstavuje cca 702 000 m² upravenej plochy za rok. Kapacita linky po zmene bude 1800 ks náprav (900 ks predných a 900 ks zadných) za deň. Menovitý výkon technológie bude nasledovný: 75 ks náprav/hodinu, čo je 1800 ks náprav za deň, čo je cca 500 000 ks náprav za rok, čo predstavuje 1 390 667 m²/rok vonkajšej plochy náprav osobných automobilov.</p> <p>Prevádzková doba je trojzmenná nepretržitá prevádzka s prestávkami. Výluky na čistenie vybraných prevádzok (jedenkrát do týždňa), cez celozávodnú dovolenku a cez vybrané (najvýznamnejšie) sviatky,</p>

	<p>s fondom pracovnej doby 6 120 hodín (3 zmeny á 8 hodín, 255 pracovných dní do roka).</p> <p>Popis predmetu zmeny integrovaného povolenia:</p> <p>Rozhodnutím č.: 7680-3792/37/2014/Heg/720010303/Z3-SK zo dňa 04.02.2014, nadobudlo právoplatnosť 21.02.2014 bolo vydané kolaudačné rozhodnutie a predmetná prevádzka bola uvedená do skúšobnej prevádzky. Po vykonaní predpísaných skúšok a meraní prevádzkovateľ požiadal o uvedenie do trvalého užívania.</p> <p>Navrhovaná technológia predstavuje najlepšiu dostupnú techniku z hľadiska ochrany ovzdušia pri prijateľných realizačných nákladoch.</p> <p>Nakladanie s odpadmi je v zmysle platnej legislatívy. Vznikajúce odpady sú odovzdávané zazmluvneným oprávneným organizáciám.</p>
--	---

M Návrh podmienok povolenia

1. Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke.

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Žiadne nové opatrenia	

2. Určenie emisných limitov

2.1 P. č.	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota	Mesiac a rok dosiahnutia
	Netýka sa					
2.2. P. č.	Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu					
	Netýka sa					

2.1 p. č.	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota	Mesiac a rok dosiahnutia
	Netýka sa					
2.2. P. č.	Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu					
	Netýka sa					

3. Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Žiadne nové opatrenia voči zrealizovaným	

4. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Žiadne nové opatrenia voči zrealizovaným	

5. Podmienky hospodárenia s energiami

P. č.	Opis podmienky	Mesiac a rok realizácie
	Žiadne nové opatrenia voči zrealizovaným	

6. Opatrenia pre predchádzanie haváriám, a obmedzovanie ich následkov

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Opis opatrení bude doplnený v termíne v súlade so zákonom č. 261/2002 Z.z.	

7. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Netýka sa	

8. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok dosiahnutia
	Nie je relevantné	

9. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému

P. č.	Opis monitorovania a evidencie údajov

10. Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

P. č.	Opis požiadavky alebo opatrenia
	Skúšobná prevádzka je ukončená, z tohto dôvodu nie sú požadované limity na skúšobnú prevádzku. Pre prípad zlyhania v prevádzke nie je predpokladaný vznik žiadnych emisií ani odpadových vôd.

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1.	Hlavné mesto SR Bratislava (Magistrát hl. mesta) Primaciálne nám. 1, P.O.BOX 192, 814 99 Bratislava
2.	Volkswagen Slovakia, a.s., J.Jonáša 1, 84302 Bratislava
P. č.	Zoznam dotknutých orgánov a inštitúcií
1.	Regionálny úrad verejného zdravotníctva, Ružinovská 8, 820 09, Bratislava
2.	Krajské riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Bratislave, Staromestská 6, 811 03, Bratislava
3.	Inšpektorát práce Bratislava, Za kasárňou 1, 83264 Bratislava
4.	Okresný úrad životného prostredia Bratislava, Karloveská 3, 841 01 Bratislava
5.	MC DNV - SÚ

O Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie povolenia.

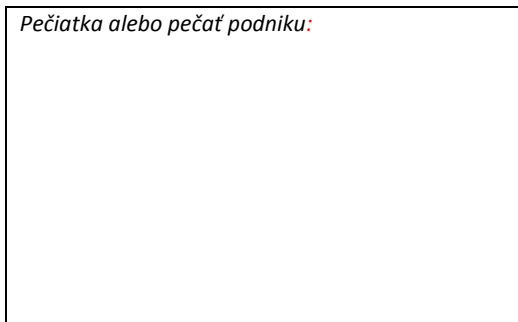
Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Podpísaný: _____ **Dátum :** 07.07.2014
(zástupca organizácie)

Vypísať meno podpisujúceho: _____ Ing. Boris Michalík

Pozícia v organizácii: vedúci oddelenia Právo a organizačné/riadiace zásady

Pečiatka alebo pečať podniku:



P Prílohy k žiadosti:

1. Údaje s označením „utajované a dôverné“

Neuvádzajú sa

2. Ďalšie doklady

2	Ďalšie doklady :					
P. č.	Výpis z katastra nehnuteľností k pozemkom, na ktorých je alebo má byť prevádzka, ktoré je predmetom integrovaného povoľovania					Príloha č.
	Je k nahliadnutiu vo VW SK					
P. č.	Rozhodnutia a vyjadrenia orgánov verejnej správy, vydané pred podaním žiadosti, ktoré sa vzťahujú na prevádzku					Príloha č.
	Zložka ŽP	Druh povolenia, súhlasu, rozhodnutia, atď., kto vydal	Dátum vydania	Platnosť do	Číslo jednacie príslušného spisu	
	Netýka sa					
P. č.	Záverečné stanovisko z procesu posudzovania vplyvu na životné prostredie, ak sa na prevádzku vyžaduje					Príloha č.
	Netýka sa					
P. č.	Návrh programu alebo program odpadového hospodárstva					Príloha č.
	Netýka sa					
P. č.	Bezpečnostná správa, ak sa na prevádzku vyžaduje a ak súčasťou integrovaného konania je stavebné konanie					Príloha č.
	Netýka sa					
P. č.	Výpis zásad a regulatívov z územného plánu zóny, ak je zariadenie v zóne, na ktorú bol spracovaný územný plán zóny					Príloha č.
	Netýka sa					
P. č.	Územné rozhodnutie, ak má ísť o novú prevádzku alebo rozšírenie existujúcej prevádzky					Príloha č.
	Netýka sa					
P. č.	Dokumentácia a projekt stavby v rozsahu potrebnom na stavebné konanie, ak súčasťou integrovaného povoľovania je stavebné konanie, okrem rozhodnutí, súhlasov, vyjadrení, posudkov a stanovísk orgánov, ktoré sú dotknutými orgánmi v integrovanom povoľovaní					Príloha č.
	Je k nahliadnutiu vo VW SK					
P. č.	Ďalšie doklady požadované podľa zložkových právnych predpisov v ŽP:					Príloha č.
	Oblasť ŽP	Druh dokumentu		Dátum		
	-					
P. č.	Prílohy vyplývajúce z odkazov uvedených v žiadosti					Príloha č.
1.	Výpis z obchodného registra					1
2.	STPP a TOO					2
3.	Meranie emisií oprávnenou meracou skupinou					3
P. č.	Imisno-prenosové posúdenie, rozptylová štúdia o kvalite ovzdušia					Príloha č.
1.	-					
P. č.	Aktuálne protokoly z výsledkov meraní (emisie do ovzdušia, vôd, pôdy, kvalita vôd v dotknutom toku, hluková štúdia, a iné)					Príloha č.
1.	-					
P. č.	Materiálová bilancia prevádzky					Príloha č.
1.	-					
P. č.	Doklad o zaplatení správneho poplatku					Príloha č.
1.	Doklad o zaplatení správneho poplatku					4

Zoznam použitých skratiek a značiek

P. č.	Použitá skratka a značka	
1.	BAT	najlepšia dostupná technológia (Bestavailabletechnology, angl.)
2.	ČOV	čistiareň odpadových vôd
3.	GSSR	Geologická služba Slovenskej republiky
4.	k.ú	katastrálne územie
5.	KTL	Kataforézne lakovanie
6.	MCHB ČOV	Mechanicko - biologická čistiareň odpadových vôd
7.	MČ	Mestská časť
8.	MŽP SR	Ministerstvo životného prostredia
9.	NEL	nepolárne extrahovateľné látky
10.	NS	Neutralizačná stanica
11.	POH	program odpadového hospodárstva
12.	RL	Rozpustné látky
13.	STPP a TOO	Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení
14.	TZL	tuhé znečisťujúce látky
15.	VW SK	Volkswagen Slovakia a.s.
16.	VBH	Predúprava
17.	ZZO	zdroj znečistenia ovzdušia